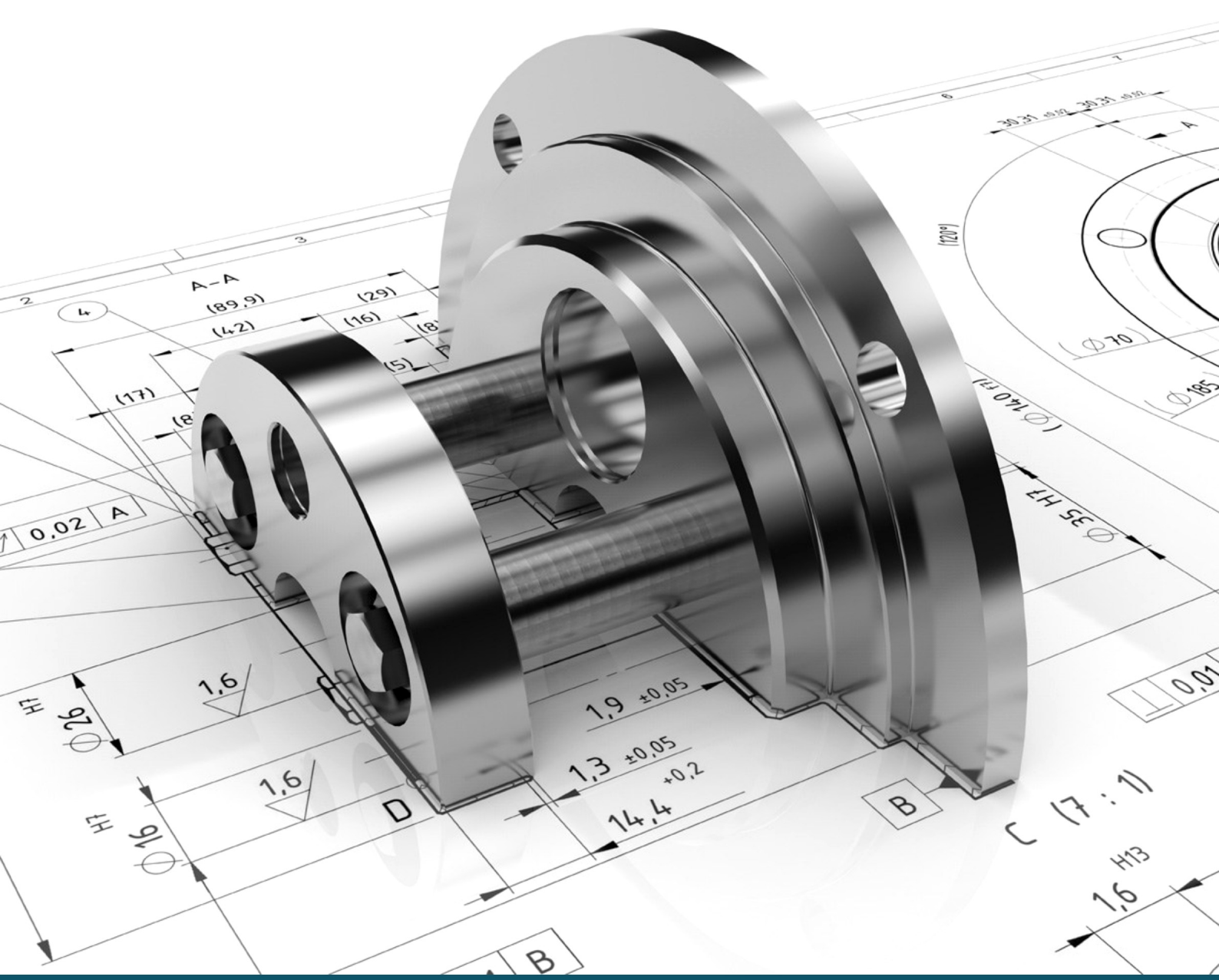


تجربه ساخت آسوده

مدیریت یکپارچه ساخت قطعات مکانیکی — از تأمین متریال تا پوشش نهایی

فابریک

ما تولیدکننده قطعه نیستیم؛ شریک فنی شما در مسیر تحقق ایده‌هایتان هستیم.

در دنیای پیچیده امروز، ساخت یک محصول باکیفیت نیازمند دانش، تجربه و زنجیره تأمینی قابل اعتماد است؛ فابریک برای پر کردن همین خلأ متولد شد. نقشه ساخت و ملاحظات فنی شما تنها چیزی است که به آن نیاز داریم — از تأمین متریال تا پوشش نهایی و کنترل کیفیت، تمامی مراحل تحت مدیریت فابریک به سرانجام می‌رسد.

۴ سال	۲۵۰	۲۰۰ هزار
فعالیت مستمر	پروژه تحویل‌شده	قطعه تحویل شده

چرا فابریک

۱ یکپارچگی کامل فرایند

از تأمین متریال و ساخت تا آخرین لایه پوشش، تحت یک مدیریت واحد انجام می‌شود.

۲ تضمین تطابق با نقشه

تطابق صددرصدی، متکی بر کنترل کیفیت مرحله‌به‌مرحله.

۳ زمان‌بندی شفاف

از همان روز نخست، زمان تحویل را روشن می‌کنیم و تا تحویل قطعه، شما را از هر مرحله باخبر نگه می‌داریم.

۴ شبکه تخصصی سازندگان

هر قطعه به سازنده‌ای از شبکه تأمین‌کنندگان فابریک سپرده می‌شود که در همان فرایند تخصص دارد.

۵ از نمونه تا تولید انبوه

کیفیتی یکسان، از یک نمونه منفرد تا تولید انبوه.

۶ همراهی مهندسی

در صورت تمایل شما، بهینه‌سازی طرح از منظر قابلیت ساخت و هزینه انجام می‌شود.

مسیری روشن، از نقشه تا قطعه

شفافیت، پایه اعتماد است؛ هر سفارش در فابریک مسیری مشخص و سنجیده را طی می‌کند.

۱ **دریافت نقشه**

نقشه و ملاحظات فنی، با هر فرمتی.

۲ **بازبینی فنی**

رفع هرگونه ابهام، پیش از آغاز کار.

۳ **پیشنهاد قیمت**

ارائه قیمت و زمان‌بندی ساخت.

۴ **آغاز ساخت**

تأمین متریال و ساخت، پس از تأیید شما.

۵ **گزارش پیشرفت**

آگاهی از روند کار در هر مرحله.

۶ **کنترل کیفیت**

هیچ قطعه‌ای بدون بازرسی از مرحله ای به مرحله دیگر نمی‌رود.

۷ **تحویل**

با بسته‌بندی استاندارد و ضمانت تطابق با نقشه.



کیفیت، پیش از ارسال سنجیده می‌شود

- متریال
- دقت ابعادی
- پوشش‌دهی و عملیات حرارتی
- بسته‌بندی

هر محموله همراه با چک‌لیست کنترل کیفیت ارسال می‌شود؛ گواهی متریال در صورت نیاز ارائه می‌گردد.

استاندارد بسته‌بندی فابریک

قطعه، همان‌گونه که از خط تولید خارج شده، سالم به دست شما می‌رسد.

ماشین‌کاری و سوراخ‌کاری

از قطعات ساده تا پیچیده‌ترین هندسه‌ها، هر قطعه به فرایندی سپرده می‌شود که برای آن مناسب است.

۰.۰۰۵ میلی‌متر	۰.۰۰۳ میلی‌متر	۵ محور	۰.۱ میلی‌متر
تلرانس ابعادی در تراشکاری	تلرانس در اسپارک و وایرکات	فرزکاری همزمان	ظریف‌ترین ابزار فرز

تراشکاری

- قطر زیر یک تا ۵۰۰ میلی‌متر
- تلرانس ابعادی تا ۰.۰۰۵ میلی‌متر
- پین، نازل، پیچ ریز و اتصالات دقیق
- تیتانیوم، اینکونل، فولاد ابزار و PEEK.

فرزکاری

- پنج‌محوره همزمان
- تلرانس پروفیل تا ۰.۰۱ میلی‌متر
- زبری سطح کمتر از Ra ۰.۸ میکرون.

اسپارک و وایرکات

- تلرانس تا ۰.۰۰۳ میلی‌متر، بدون اعمال نیرو و بدون تاب‌خوردگی
- کاربید، فولاد ابزار سخت‌شده، تیتانیوم و اینکونل
- پانچ، دای، الکترود و اینسرت دقیق.

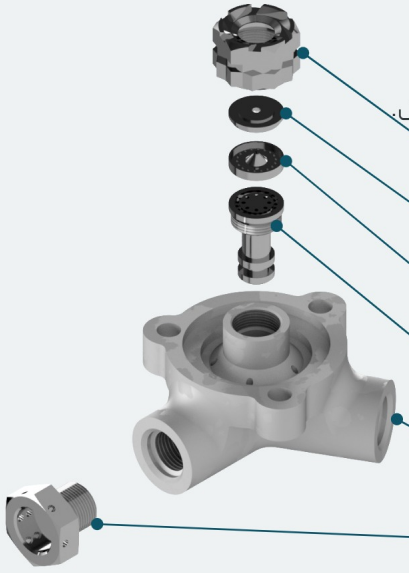
سوراخ‌کاری و بورینگ

- سوراخ از قطر ۰.۱ میلی‌متر
- سوراخ‌کاری عمیق تا نسبت طول به قطر ۳۰ به ۱
- فاین بورینگ تا H5 و جیگ بورینگ با دقت موقعیت ۰.۰۰۵ میلی‌متر
- ریمینگ تا H5 و هونینگ تا Ra ۰.۱ میکرون.

یک مجموعه، یک سفارش

نمونه

شش قطعه با متریال، فرایند و پوشش متفاوت — تأمین، ساخت و تحویل به‌صورت یک مجموعه کامل.



۱ **درپوش**
فولاد زنگ‌نزن ۳۰۴ · فرزکاری پنج‌محوره، قلاویزکاری

۲ **دیسک اریفیس**
فولاد زنگ‌نزن 440C · تراشکاری، شیارزنی مورب، سنگ‌زنی تخت · سخت‌کاری

۳ **اینسرت پخش‌کننده**
فولاد ابزار · تراشکاری، سوراخ‌کاری دقیق · سخت‌کاری و PVD

۴ **محور توزیع**
فولاد زنگ‌نزن ۴۱۶ · سنگ‌زنی محور، سوراخ‌کاری مورب D 0.5 mm

۵ **بدنه**
آلومینیوم ۶۰۶۱ · فرزکاری پنج‌محوره، قلاویزکاری

۶ **آداپتور رزوه‌ای**
برنج · تراشکاری، فرزکاری · آبکاری نیکل

فینیشینگ و عملیات حرارتی

شکل قطعه در ماشین‌کاری ساخته می‌شود؛ کیفیت سطح و خواص آن، در فینیشینگ و عملیات حرارتی.

سنگ‌زنی

- سنگ تخت با تلرانس ضخامت ۰.۰۰۵ میلی‌متر
- سنگ محور تا h5
- سنگ داخلی تا H5
- سنترلس برای تولید سری
- سنگ پروفیل برای چرخدنده و بادامک.

لپینگ و پولیش

- سطح آینه‌ای با زبری کمتر از Ra ۰.۰۵ میکرون
- سوپرفینیشینگ رینگ و یاتاقان
- صافی Rz کمتر از ۰.۱ میکرون برای آب‌بندی‌های حساس.

قالب‌سازی و ابزارسازی

- اینسرت و قالب ریز با تلرانس میکرونی
- الکترود گرافیتی و مسی
- جیگ و فیکسچر
- گیج برو نرو.

عملیات حرارتی

فرایند	کاربرد
سخت‌کاری و تمپر	فولادهای ابزار و آلیاژی
نیتراسیون	سختی سطحی بدون تاب‌خوردگی
سمانتاسیون	لایه سطحی سخت با هسته چقرمه
آنیل و نرمال‌سازی	کاهش تنش پس از ماشین‌کاری
کوانچ کنترل‌شده	در روغن، آب یا گاز



جوشکاری

تیگ، میگ،لیزر، اصطکاکی، اغتشاشی، غیرهم‌جنس و نقطه‌ای — همراه با بازرسی جوش.

متریال و پوشش‌دهی

از تیتانیوم تا اینکونل سوپرآلیاژ — هر فلزی که نقشه شما نیاز داشته باشد.

فابریک مواد اولیه را از منابع معتبر داخلی و بین‌المللی تأمین می‌کند و متریال‌های خاص را مستقیماً وارد می‌کند. گواهی متریال در صورت نیاز ارائه می‌شود.

گریدهای رایج

- فولاد کربنی و آلیاژی
- فولاد زنگ‌نزن
- فولاد ابزار
- آلومینیوم سری ۲۰۰۰، ۶۰۰۰ و ۷۰۰۰
- تیتانیوم گرید ۲ و ۵
- آلیاژهای مسی
- آلیاژهای نیکل شامل اینکونل و مونل
- متریال های پلیمری مثل PEEK و PVDF

پوشش مناسب، عمر و کارایی قطعه را چندین برابر می‌کند.

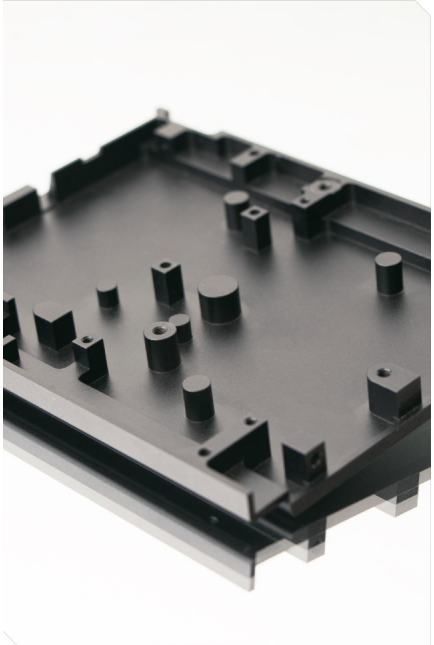


پوشش	مشخصات
آنودایزینگ	نوع II تزئینی و نوع III هارد طبق MIL-A-8625 · آلومینیوم و تیتانیوم
پوشش‌های تبدیلی	کروماته و فسفاته
آبکاری	نیکل الکترولس · کروم سخت · روی · طلا · نقره , ...
پاشش حرارتی و HVOF	کاربید تنگستن
PVD	TiN، TiAlN و DLC , ...
پوشش سرامیکی	آلومینا و زیرکونیا
سرامیک کوتینگ پلیمری	مقاومت شیمیایی و حرارتی، طیف گسترده رنگ
رنگ پودری	تزئینی و ضدخوردگی
پولیش و الکتروپولیش	الکتروپولیش همه فلزات به‌جز آهن
ایجاد بافت	سندبلاست · شات‌بلاست · چکشی · خش‌دار

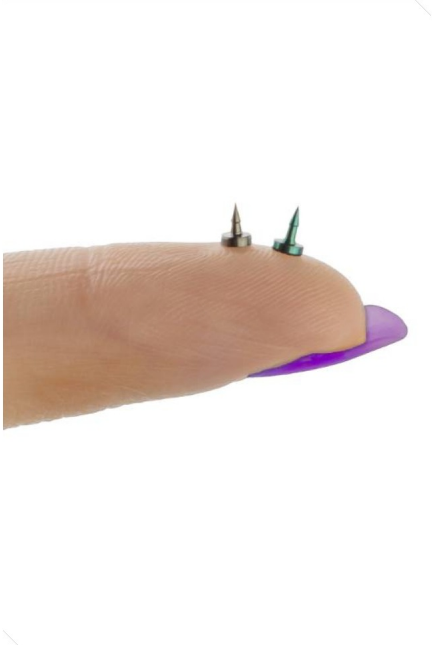
ما را با سخت‌ترین قطعات خود بیازمایید

هر قطعه در این صفحه، روزی تنها یک نقشه بوده است.







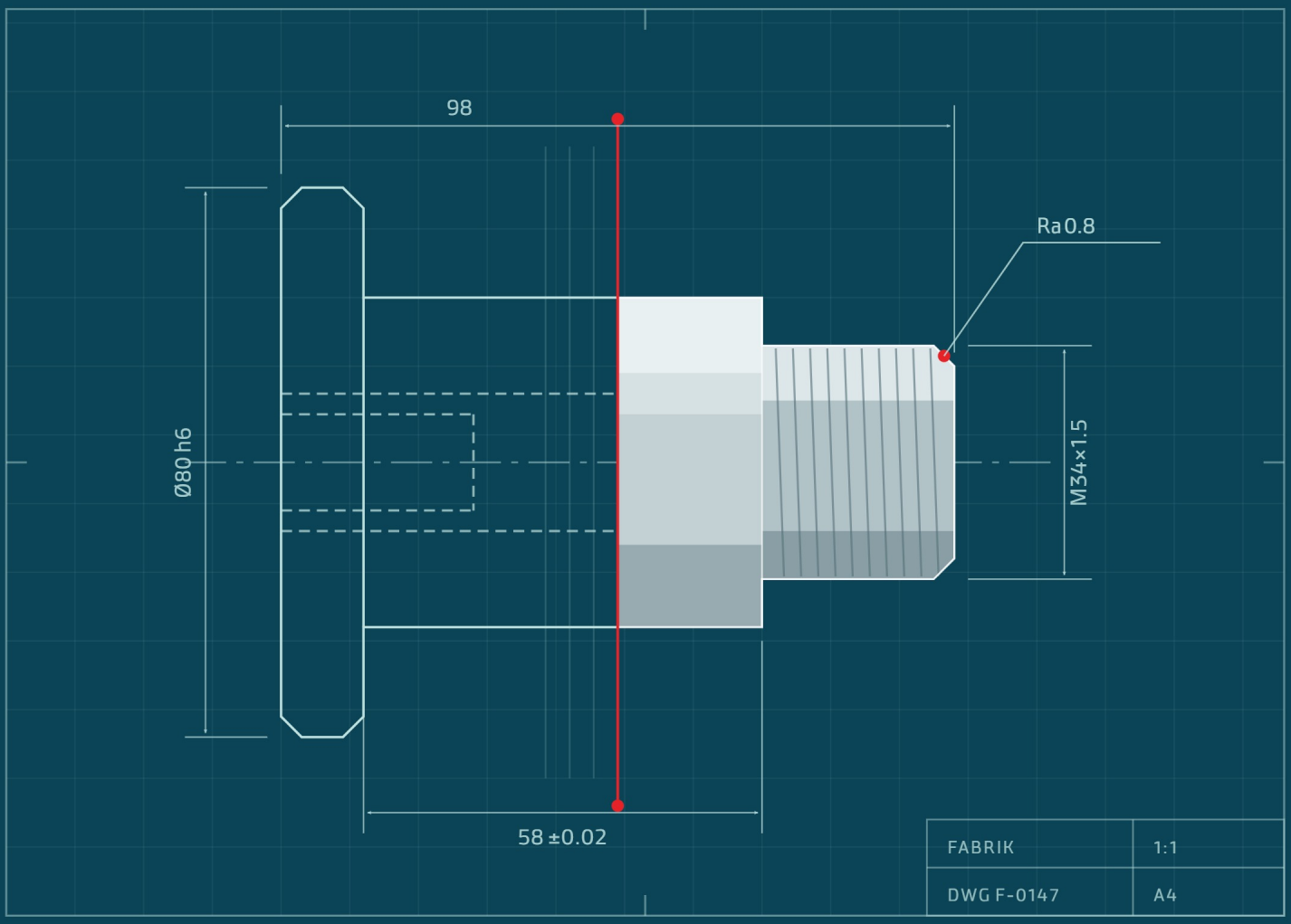






صنایعی که در کنارشان هستیم

پزشکی و تجهیزات پزشکی	هوافضا	نفت و گاز و پتروشیمی	فولاد	الکترونیک	اپتیک	ابزار دقیق	لوازم خانگی



هر قطعه، با یک نقشه آغاز می‌شود.

ایده شما در قالب یک نقشه به ما می‌رسد و به شکل قطعه‌ای دقیق و آماده به کار، به شما بازمی‌گردد. برای آغاز همکاری، نقشه و ملاحظات فنی قطعه خود را با ما در میان بگذارید. از آن لحظه، باقی مسیر با فابریک است.

فابریک

نشانی
اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی، ساختمان اندیشه ۱، واحد ۴۰۶

وب‌سایت
fabrik.ir

اینستاگرام
fabrik.ir

ایمیل
info@fabrik.ir

تلفن ثابت
031-91090340

موبایل و واتساپ
09137522515

شرکت ساخت و تولید پارت‌افزار تحت برند "فابریک"